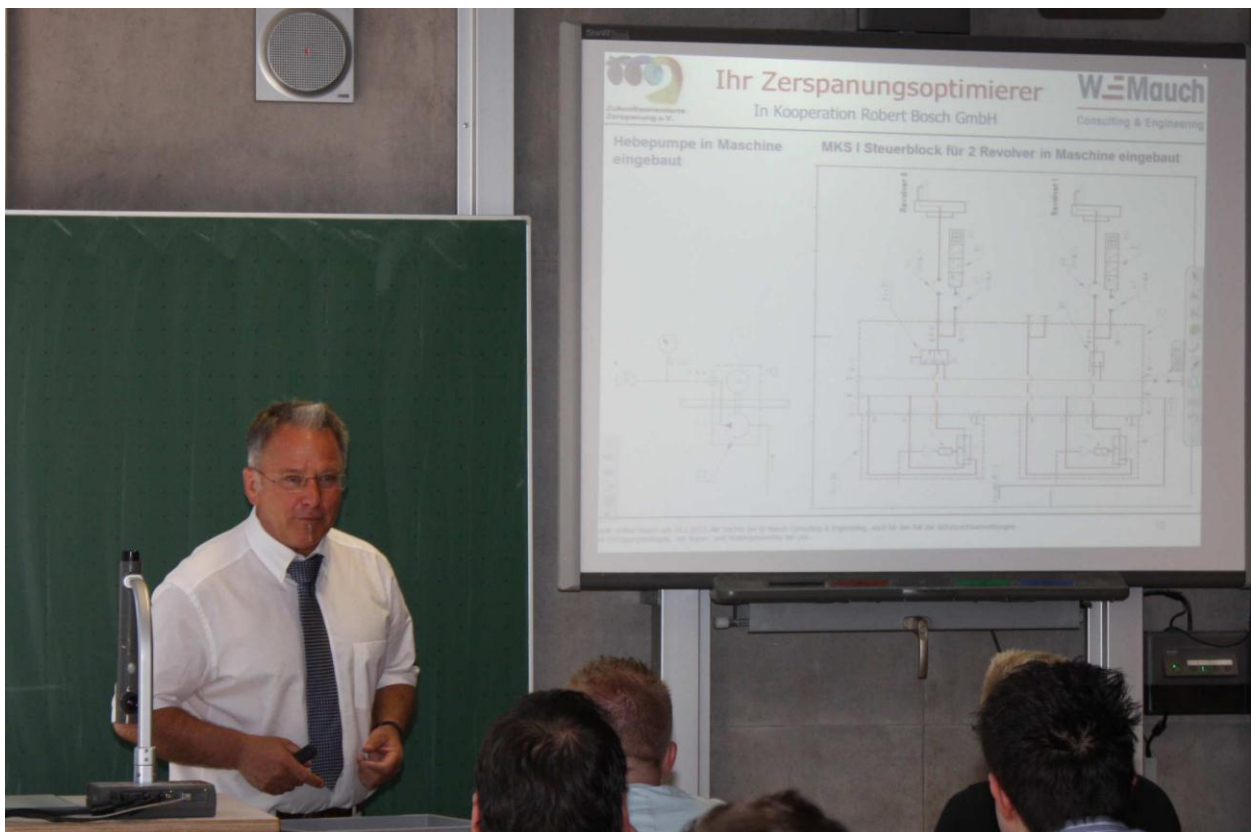


## Vortrag Zerspanungsoptimierung durch Mengengeregeltes Kühlschmierstoffsystem (MKS) von Mauch Consulting Engineering am 1. Juli 2013

Der erfahrene Prozesstechniker und Geschäftsführer Walter Mauch stärkte den Theorieunterricht der Fertigungstechnik durch einen Vortrag zur Zerspanungsoptimierung durch die geregelte Durchflussmenge von Kühlschmierstoffen. Mauch verstand es, in dem sehr praxisnahen und anschaulichen Vortrag die Problematik der unterschiedlichen und teilweise unbekanntem Kühlmittelmengen an den Werkzeugen spannend zu erläutern. Die wesentlichen Vorteile des Mengengeregelten Kühlschmierstoffsystems, wie Energieeinsparung von 60 – 70 %, Produktivitätserhöhung von 5 – 10%, Werkzeugstandzeiterhöhung von 20 – 30% und die nachhaltige Qualitätsverbesserung und Prozessstabilität, sowie Einsparungen bei den Betriebs- und Unterhaltskosten, wurden anhand von erfolgreich eingeführten Beispielen analysiert und diskutiert. Der praxisnahe und problemorientierte Vortrag ermöglichte den angehenden Zerspanungstechnikern einen guten Einblick für mögliche Optimierungen und Einsparungen in der Prozesskette. Dr. Blaudischek, bedankte sich bei Walter Mauch für den sehr gelungenen Vortrag, die Erkenntnis, dass „... Technik nicht nur erklärbar, sondern auch berechenbar ist“, sowie für die abschließende Diskussionsrunde.



Walter Mauch zeigt praxiserprobte Beispiele zur Zerspanungsoptimierung durch Mengengeregeltes Kühlschmierstoffsystem

(Text: J. Mosbrugger, Foto: E. Glunz)