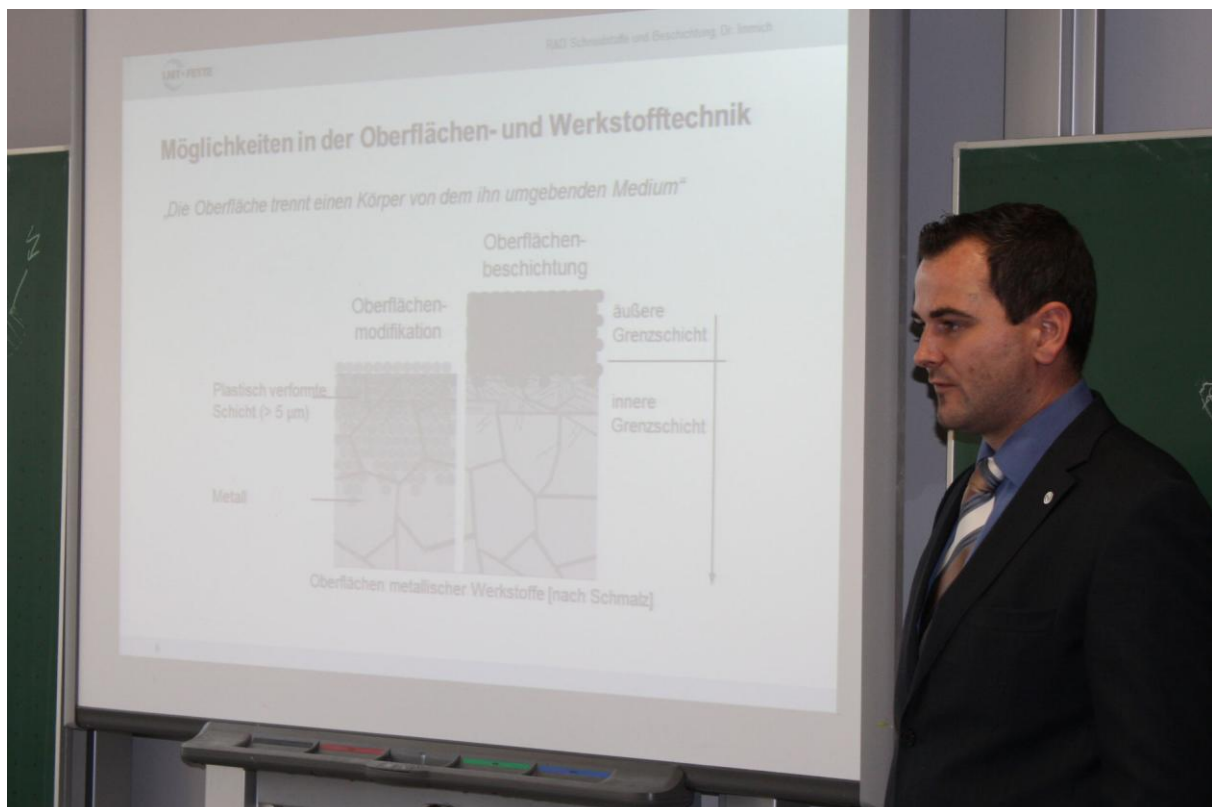


## Hartmetall: Grundessenz der spanenden und spanlosen Bearbeitung Workshop bei den Zerspanungstechnikern

Erfahrene Zerspanungsexperten der Firmen LMT-Tools und Böhlerit erarbeiteten in einem halbtägigen Workshop am 21. Oktober 2013 die Möglichkeiten und das vielversprechende Potential durch den Einsatz von Hartmetall sowie weiteren Zerspanungstechnologien. Nach der kurzen Vorstellungsrunde durch den Anwendungstechniker Martin Dietsche, Absolvent der Technikerschule, erfolgte sofort der Einstieg in die Hartmetalle und deren vielseitiges Einsatzgebiet. Sehr anschaulich wurden von Richard Massenbichler die Eigenschaften von Feinstkornhartmetallen mit in etwa  $0,2 \mu\text{m}$  Korngröße und deren Einfluss auf die Kantenverrundung erläutert. Gewinnbringend war auch die Diskussion über die Preissteigerung von Hartmetallen in den letzten Jahren. Dabei ist auch die Hartstoffbeschichtung mit dem Trend zu Nanoschichten nicht zu kurz gekommen. Sehr anschaulich wurde anhand eines Berechnungsbeispiels die Verzahnungstechnologie und die Evolventenverzahnung von Klaus Wichmann erläutert. Auch die Gewindetechnologie und die Grenzen vom Gewinderoll- und Formprozess von Ewald Ramp mit der entsprechenden Festigkeitssteigerung wurden ausführlich behandelt.

Der praxisnahe Workshop zeigte den zukünftigen Fach- und Führungskräften der Zerspanung einen ausführlichen Überblick über die neuen Entwicklungen in der Zerspanung und interessante Fertigungs- und Optimierungsmöglichkeiten. Dr. Walter Blaudischek, stellvertretender Schulleiter, bedankte sich bei den Referenten für den sehr gelungenen Workshop sowie die aufgeschlossene Diskussion der angehenden Techniker.



Martin Dietsche, ehemaliger Absolvent der Technikerschule in Spaichingen, informiert über Hartmetalle und deren vielseitige Einsatzgebiete.